

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

## 用於產業紡織品、非織造布、紡織品浸軋和塗層的 柔軟水性分散液 EDOLAN VB

### 規格:

化學成份	: 醋酸酯聚合物的水性分散液
供應狀態	: 白色液體
離子性	: 弱陰離子
密度(20°C)	: 1.0~1.1 g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	: 50~1000 mPa.s
PH 值(20°C)	: 3.5~4.5
溶解性	: 易溶於水
含固量	: 約 50%
玻璃化溫度(Tg)	: -18°C
最低成膜溫度	: >0°C

### 特性:

EDOLAN VB 是一種手感非常柔軟、不發粘的親水型水性分散液，非常適合做底塗，基布可以是起絨或不起絨的纖維素纖維、合成纖維或其混紡物織造的紡織品。除了服裝面料外，EDOLAN VB 還特別適合作為產業用紡織品的塗層添加劑。若為改善手感，EDOLAN VB 可以任意比例與 EDOLAN AM 或 EDOLAN AH 或 EDOLAN 系列的聚氨酯分散液混合，也可添加一些非離子的手感調節劑，如：EDOLAN XF 系列或 PERSOFTAL 系列。建議檢查混合後的穩定性，最終的處理效果會受到織物種類和品質、前處理、後整理和(或)其它添加物用量的影響。它具有下列特點：

1. 親水型粘合劑，手感柔軟、不發粘。
2. 粘結性能強。
3. 出色的濕牢度。
4. 客制化複合物的基礎粘合劑。
5. 自交聯，甲醛含量低。
6. 耐光、耐熱(無黃變)。
7. 食品接觸許可：FDA 175.105、FDA 176.180、BFR XIV。
8. 可應用於整理加工中提高織物尺寸穩定性。
9. 可應用於印花織物的乾、濕摩擦牢度的提升。

### 應用:

EDOLAN VB 通常用於空氣刮刀塗層的底塗，也可以通過圓網塗層施加或者用於整理中的軋吸或浸漬工藝。

對塗層來說，溶液的初始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列產品將其粘度增稠。

EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，在所有 PH 值範圍內都有效。因為 EDOLAN VB 的 PH 值在 4 左右，所以我們建議增稠前先用 PLEXENE SP 將 PH 值調為中性。調制好的漿料具有低假塑性，接近牛頓流體的流變性，為了使增稠劑添加容易，且與

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL: 886-4-23501155 (代表) FAX: 886-4-23507373  
E-mail: anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

漿料達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 與水稀釋。  
ACRACONC 和 TANAPRINT 為預中和的高濃度丙烯酸增稠劑，使用前不需調節 PH 值，但因為 EDOLAN VB 的 PH 很低，建議增稠前先用 PLEXENE SP 將 PH 值調為中性。ACRACONC 和 TANAPRINT 在加入前不需稀釋，增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證非常好的流動和均勻性。  
根據要求，**EDOLAN VB 的用量一般為 20~80g/L**，不需要調節整理浴的 PH 值。

## 烘乾與焙烘：

當 EDOLAN VB 用作底塗直接塗佈在織物上時，烘箱第一段溫度可以在 120~140°C。如果用於機械發泡塗層，建議降低第一段烘箱塗層上方的循環風速，防止產生結皮及不規則泡沫。

EDOLAN VB 是一款自交聯產品，因此本身已經可以耐一般的家庭水洗，外加交聯劑的添加可以獲得更好的耐洗性，建議纖維素織物添加 ACRAFIX ML，合成纖維及纖維素纖維混紡織物建議添加 EDOLAN XCIB 或 ACRAFIX PCI。

塗層加工織物在 150~160°C 焙烘 2~1 分鐘可以完全聚合，如果是整理加工，織物在 140°C 焙烘至少 30 秒。建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能夠完全反應。

## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前去掉結皮，以防止在日後的生產中產生問題。使用前請先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。